

SUVIRINIMO ROBOTO TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

1. Bendra informacija

Reikalinga pramoninė aukšto tikslumo suvirinimo robotų sistema. Įranga turi būti sudaryta iš tarpusavyje suderintų komponentų, užtikrinančių automatizuotą ir stabilų suvirinimo procesą.

- **10 m ilgio robotinės kreipiančiosios**
 - **6 kW lazerinio suvirinimo sistemos** su CCD kamera
 - **6 ašių pramoninis robotas** (180 kg apkrovos klasė)
 - **4 × 2 m suvirinimo stalo** su pradinių įrankių komplektu
-

2. Pagrindiniai komponentai

1. 10 m ilgio robotinė bėgių bazė
 2. 6 kW lazerinio suvirinimo įranga su CCD kamera
 3. 6 ašių pramoninis robotas
 4. Aukšto tikslumo suvirinimo stalas 4 × 2 m
-

3. Roboto techniniai duomenys

Bendrieji parametrai

- Tipas: vertikalus daugiasąnarinis 6 ašių robotas
- Apkrova:
 - Riešas: **180 kg**
 - U ašis: **30 kg**
- Pakartojamumas: **±0.05 mm**
- Masė: **1020 kg**

Apsaugos klasė

- Korpusas: **IP54**
 - Riešas: **IP67**
-

4. Darbo diapazonai

Ašis **Diapazonas**

S ašis -180° ~ +180°

Ašis Diapazonas

L ašis $-60^{\circ} \sim +76^{\circ}$

U ašis $-86^{\circ} \sim +90^{\circ}$

R ašis $\pm 360^{\circ}$

B ašis $-130^{\circ} \sim +130^{\circ}$

T ašis $\pm 360^{\circ}$

5. Didžiausi greičiai

Ašis Greitis

S ašis 2.18 rad/s ($125^{\circ}/s$)

L ašis 2.01 rad/s ($115^{\circ}/s$)

U ašis 2.18 rad/s ($125^{\circ}/s$)

R ašis 3.18 rad/s ($182^{\circ}/s$)

B ašis 3.05 rad/s ($175^{\circ}/s$)

T ašis 4.63 rad/s ($265^{\circ}/s$)

6. Leistini momentai

- R ašis: **1000 Nm**
 - B ašis: **1000 Nm**
 - T ašis: **618 Nm**
-

7. Leistinos inercijos

- R ašis: **90 kg·m²**
 - B ašis: **90 kg·m²**
 - T ašis: **46.3 kg·m²**
-

8. Darbo sąlygos

- Temperatūra: **0–45 °C**
 - Drėgmė: **20–80 % RH**, be kondensacijos
 - Vibracija: **< 4.9 m/s² (0.5 g)**
 - Aukštis: **< 1000 m**
 - Aplinka be:
 - degių / korozinių dujų
 - dulkių, alyvos, vandens
 - stiprių elektromagnetinių trukdžių
-

9. Galia ir montavimas

- Elektros galia: **5.0 kVA**
 - Montavimas: **ant grindų**
-

10. Saugos įranga

- Integruotos šviesos užuolaidos
- Avarinio stabdymo sistema
- Perkrovos ir temperatūros kontrolė
- Ašių judėjimo stebėseną
- Programinė susidūrimo prevencija