

Nr.1 Techniniai reikalavimai 150-180 tonų užspaudimo jėgos plastmasės liejimo mašinai:			
Liejimo mašinų bendras kiekis		vnt.	2
Maksimali užspaudimo jėga		kN	1500-1800
Šneko diametras	≥	mm	50
Šneko ilgio santykis su diametru	±2		22
Šneko tipas			Bimetalinis, atsparus korozijai ir trinčiai
Judamos plytos eiga	≥	mm	430
Maksimalus atstumas tarp formos plokščių	≥	mm	600
Atstumas tarp kolonų hor. x ver.	≥	mm	470x470
Plokščių išmatavimai hor. x ver.	≥	mm	650x650
Maksimalus žaliavos įpurškimo tūris	≥	cm ³	300
Hidraulinių kernų skaičius	≥	vnt.	2
Roboto valdymo sąsaja pagal Euromap 67			turi būti
Garantinis laikotarpis	≥	metai	2

Nr.2 Techniniai reikalavimai 200-250 tonų užspaudimo jėgos plastmasės liejimo mašinai:			
Liejimo mašinų bendras kiekis		vnt.	2
Maksimali užspaudimo jėga		kN	2000-2500
Šneko diametras	≥	mm	55
Šneko ilgio santykis su diametru	±2		20
Šneko tipas			Bimetalinis, atsparus korozijai ir trinčiai
Judamos plytos eiga	≥	mm	540
Maksimalus atstumas tarp formos plokščių	≥	mm	760
Atstumas tarp kolonų hor. x ver.	≥	mm	570x570
Plokščių išmatavimai hor. x ver.	≥	mm	790x790
Maksimalus žaliavos įpurškimo tūris	≥	cm ³	500
Hidraulinių kernų skaičius	≥	vnt.	2
Roboto valdymo sąsaja pagal Euromap 67			turi būti
Garantinis laikotarpis	≥	metai	2

Nr.3 Techniniai reikalavimai 280-300 tonų užspaudimo jėgos plastmasės liejimo mašinai:			
Liejimo mašinų bendras kiekis		vnt.	2
Maksimali užspaudimo jėga		kN	2800-3000
Šneko diametras	≥	mm	60
Šneko ilgio santykis su diametru	±2		20
Šneko tipas			Bimetalinis, atsparus korozijai ir trinčiai
Judamos plytos eiga	≥	mm	590
Maksimalus atstumas tarp formos plokščių	≥	mm	800
Atstumas tarp kolonų hor. x ver.	≥	mm	630x630
Plokščių išmatavimai hor. x ver.	≥	mm	930x930
Maksimalus žaliavos įpurškimo tūris	≥	cm ³	660
Hidraulinių kernų skaičius	≥	vnt.	2
Roboto valdymo sąsaja pagal Euromap 67			turi būti
Garantinis laikotarpis	≥	metai	2

Nr.4 Techniniai reikalavimai 200-220 tonų užspaudimo jėgos plastmasės liejimo mašinai:				
Liejimo mašinų bendras kiekis			vnt.	1
Maksimali užspaudimo jėga			kN	2000-2200
Šneko diametras	≥		mm	60
Šneko ilgio santykis su diametru	±2			16
Šneko tipas				Bimetalinis, atsparus korozijai ir trinčiai
Judamos plytos eiga	≥		mm	750
Maksimalus atstumas tarp formos plokščių	≥		mm	1050
Atstumas tarp kolonų hor. x ver.	≥		mm	be kolonų
Plokščių išmatavimai hor. x ver.	≥		mm	880x830
Maksimalus žaliavos įpurškimo tūris	≥		cm ³	600
Hidraulinių kernų skaičius	≥		vnt.	2
Roboto valdymo sąsaja pagal Euromap 67				turi būti
Garantinis laikotarpis	≥		metai	2

Nr.5 Techniniai reikalavimai 550-600 tonų užspaudimo jėgos plastmasės liejimo mašinai:				
Liejimo mašinų bendras kiekis			vnt.	2
Maksimali užspaudimo jėga			kN	5500-6000
Šneko diametras	≥		mm	85
Šneko ilgio santykis su diametru	±2			20
Šneko tipas				Bimetalinis, atsparus korozijai ir trinčiai
Judamos plytos eiga	≥		mm	1300
Maksimalus atstumas tarp formos plokščių	≥		mm	1650
Atstumas tarp kolonų hor. x ver.	≥		mm	920x830
Plokščių išmatavimai hor. x ver.	≥		mm	1200x1200
Maksimalus žaliavos įpurškimo tūris	≥		cm ³	2200
Hidraulinių kernų skaičius	≥		vnt.	4
Roboto valdymo sąsaja pagal Euromap 67				turi būti
Garantinis laikotarpis	≥		metai	2

Nr.6 Techniniai reikalavimai 650-700 tonų užspaudimo jėgos plastmasės liejimo mašinai:				
Liejimo mašinų bendras kiekis			vnt.	1
Maksimali užspaudimo jėga			kN	6500-7000
Šneko diametras	≥		mm	85
Šneko ilgio santykis su diametru	±2			20
Šneko tipas				Bimetalinis, atsparus korozijai ir trinčiai
Judamos plytos eiga	≥		mm	1350
Maksimalus atstumas tarp formos plokščių	≥		mm	1750
Atstumas tarp kolonų hor. x ver.	≥		mm	1040x910
Plokščių išmatavimai hor. x ver.	≥		mm	1320x1320
Maksimalus žaliavos įpurškimo tūris	≥		cm ³	2200
Hidraulinių kernų skaičius	≥		vnt.	4
Roboto valdymo sąsaja pagal Euromap 67				turi būti
Garantinis laikotarpis	≥		metai	2

Nr.7 Techniniai reikalavimai 650-700 tonų užspaudimo jėgos plastmasės liejimo mašinai:				
Liejimo mašinų bendras kiekis			vnt.	1
Maksimali užspaudimo jėga			kN	6500-7000
Šneko diametras	≥		mm	90
Šneko ilgio santykis su diametru	±2			20
Šneko tipas				Bimetalinis, atsparus korozijai ir trinčiai
Judamos plytos eiga	≥		mm	1350
Maksimalus atstumas tarp formos plokščių	≥		mm	1750
Atstumas tarp kolonų hor. x ver.	≥		mm	1040x910
Plokščių išmatavimai hor. x ver.	≥		mm	1320x1320
Maksimalus žaliavos įpurškimo tūris	≥		cm ³	2600
Hidraulinių kernų skaičius	≥		vnt.	4
Roboto valdymo sąsaja pagal Euromap 67				turi būti
Garantinis laikotarpis	≥		metai	2

Nr.8 Techniniai reikalavimai 750-800 tonų užspaudimo jėgos plastmasės liejimo mašinai:				
Liejimo mašinų bendras kiekis			vnt.	2
Maksimali užspaudimo jėga			kN	7500- 8000
Šneko diametras	≥		mm	100
Šneko ilgio santykis su diametru	±2			20
Šneko tipas				Bimetalinis, atsparus korozijai ir trinčiai
Judamos plytos eiga	≥		mm	1400
Maksimalus atstumas tarp formos plokščių	≥		mm	1850
Atstumas tarp kolonų hor. x ver.	≥		mm	1120x960
Plokščių išmatavimai hor. x ver.	≥		mm	1500x1400
Maksimalus žaliavos įpurškimo tūris	≥		cm ³	3300
Hidraulinių kernų skaičius	≥		vnt.	4
Roboto valdymo sąsaja pagal Euromap 67				turi būti
Garantinis laikotarpis	≥		metai	2

Nr.9 Techniniai reikalavimai 2100-2200 tonų užspaudimo jėgos plastmasės liejimo mašinai:				
Liejimo mašinų bendras kiekis			vnt.	1
Maksimali užspaudimo jėga	≥		kN	21000-22000
Šneko diametras	≥		mm	160
Šneko ilgio santykis su diametru	±2			22
Šneko tipas				Bimetalinis, atsparus korozijai ir trinčiai
Judamos plytos eiga	≥		mm	2700
Maksimalus atstumas tarp formos plokščių	≥		mm	3500
Atstumas tarp kolonų hor. x ver.	≥		mm	1920x1480
Plokščių išmatavimai hor. x ver.	≥		mm	2660x2220
Maksimalus žaliavos įpurškimo tūris	≥		cm ³	17000
Hidraulinių kernų skaičius	≥		vnt.	4
Roboto valdymo sąsaja pagal Euromap 67				turi būti
Garantinis laikotarpis	≥		metai	2