



UAB „ANVALDA“

Įmonės kodas 300713750; PVM mokėtojo kodas LT100003147416; Adresas: Fabriko g. 28, LT-25135, Vilnius, Lietuva; Tel.: +370 682 00 636;
El.paštas: info@anvalda.lt

**KONKURSO SĄLYGOS
DAŽYMO LINIJOS MODERNIZAVIMAS
TURINYS**

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

1.1. **UAB „ANVALDA“** (toliau vadinama – Pirkėjas) vykdo pirkimą įgyvendindama projektą „Metalų apdirbimo proceso modernizavimas diegiant energetinio efektyvumo priemones“ Nr. 02-056-K-0047 (toliau – Projektas), bendrai finansuojamą Europos Sąjungos fondų ir Lietuvos Respublikos lėšomis.

1.2. Pirkimas vykdomas vadovaujantis Sutarties dėl Europos Sąjungos veikimo principais – laisvo prekių judėjimo, įsisteigimo laisvės, laisvės teikti paslaugas, lygiateisiškumo, nediskriminavimo bei vienodo požiūrio, skaidrumo, proporcingumo ir abipusio pripažinimo principais, **Projektų finansavimo ir administravimo taisyklėmis, patvirtintomis Lietuvos Respublikos finansų ministro 2022 m. birželio 22 d. įsakymu Nr. 1K-237 „Dėl 2021–2027 metų Europos Sąjungos fondų investicijų programos ir Ekonomikos gaivinimo ir atsparumo didinimo plano „Naujos kartos Lietuva“ įgyvendinimo“**, (įskaitant, bet neapsiribojant 7 priedu „Pirkimų taisyklės“) (toliau – Taisyklės), Lietuvos Respublikos civiliniu kodeksu (toliau – Civilinis kodeksas), kitais teisės aktais bei šiomis konkurso sąlygomis (toliau – konkurso sąlygos).

1.3. Skelbimas apie pirkimą paskelbtas Europos Sąjungos fondų investicijų svetainėje www.esinvesticijos.lt.

1.7 Pirkėjo įgaliotas asmuo palaikyti tiesioginį ryšį su tiekėjais ir gauti iš jų su pirkimo procedūromis susijusius pranešimus: Direktorius Valdo Sadzevičiaus (tel.: +370 682 00 636, el.p. info@anvalda.lt, Fabriko g. 28, LT-25135, Vilnius).

2. PIRKIMO OBJEKTAS

2.1 Perkamo objektas – Dažymo linijos modernizavimas (toliau Prekė). Prekės kiekiai (apimtis) ir savybės nustatytos pateiktoje techninėje specifikacijoje (Konkurso sąlygų 1 priedas).

2.2 Jei techninėje specifikacijoje, apibūdinant pirkimo objektą, nurodytas konkretus modelis ar šaltinis, konkretus procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė, gamyba ar standartas, laikytina, kad priimtini ir savo savybėmis lygiaverčiai objektai.

2.3 Šis pirkimas į dalis neskaidomas, todėl pasiūlymas turi būti pateiktas visam nurodytam Prekių kiekiui.

2.4 Prekių pristatymo vieta – Fabriko g. 28, LT-25135, Vilnius.

2.5 Pirkimui taikomi žaliesiems¹ pirkimams numatyti aplinkos apsaugos reikalavimai, kurie nurodyti 1-ame priede 4.1. ir 4.2. punktuose.

3. TIEKĖJŲ KVALIFIKACIJOS REIKALAVIMAI

3.1. Tiekėjas, dalyvaujantis pirkime, turi atitikti šiuos minimalius kvalifikacijos reikalavimus:

¹Pirkėjas, vykdydamas pirkimą, taiko žaliųjų pirkimų reikalavimus, nustatytus Lietuvos Respublikos Vyriausybės 2010 m. liepos 21 d. nutarime Nr. 1133 „Dėl Žaliųjų pirkimų tikslų nustatymo ir įgyvendinimo“, Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2011 m. birželio 28 d. įsakyme Nr. D1-508 „[Dėl Aplinkos apsaugos kriterijų taikymo, vykdanč žaliuosius pirkimus, tvarkos aprašo patvirtinimo](#)“. Viešųjų pirkimų tarnyba konsultuoja žaliųjų pirkimų klausimais (<https://vpt.lrv.lt/lt/darnieji-pirkimai>)

Eil. Nr.	Kvalifikacijos reikalavimai	Reikalavimai ūkio subjekto grupei ir ar subtiekejams	Kvalifikacijos reikalavimus įrodantys dokumentai
3.1.1.	Tiekėjas nėra bankrutavęs, likviduojamas, su kreditoriais sudaręs taikos sutartis, sustabdęs ar apribojęs savo veiklos arba jo padėtis pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus nėra tokia pati ar panaši. Jam nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla arba nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais arba jam nėra vykdomos lygiavertės procedūros pagal šalies, kurioje jis registruotas, įstatymus	Jeigu pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė arba tiekėjas pasitelkia subtiekejus – reikalavimą turi atitikti visi ūkio subjektų grupės nariai arba tiekėjas su subtiekejais kartu (ūkio subjektų grupės narių arba tiekėjo ir subtiekejų turima patirtis sumuojama), atsižvelgiant į jų prisiimamus įsipareigojimus	Tiekėjo deklaracija (Priedas Nr. 3) patvirtinanti, kad jis atitinka šiame punkte nurodytą kvalifikacijos reikalavimą arba išrašas iš Juridinių asmenų registro arba atitinkamos kompetentingos institucijos išduotas dokumentas (kopija).

3.2. Dokumentų, patvirtinančių atitiktą nustatytiems kvalifikacijos reikalavimus, bus prašoma tik iš galimo laimėtojo. Tiekėjas pasiūlymo formoje patvirtina, kad jis atitinka nurodytus kvalifikacijos reikalavimus.

- 3.3. Tiekėjas gali remtis tik tokiais kitų ūkio subjektų (pvz. subtiekejų) pajėgumais, siekdamas įrodyti savo atitikimą kvalifikacijos reikalavimais, kuriais jis realiai galės disponuoti pirkimo sutarties vykdymo metu. Tiekėjas turi pareigą Pirkėjui pasiūlyme užtikrinti, kad per visą pirkimo sutarties vykdymo laikotarpį ūkio subjekto, kurio pajėgumais buvo pasiremta, išteklių tiekėjui bus prieinami. Tikrindamas, ar tiekėjui bus prieinami kitų ūkio subjektų, kurių pajėgumais jis remiasi, kad atitiktų kvalifikacijos reikalavimus, turimi išteklių, Pirkėjas iš tiekėjo priima bet kokias tai patvirtinančias priemones.
- 3.4. Jeigu tiekėjas negali pateikti nurodytų dokumentų, nes atitinkamoje šalyje tokie dokumentai neišduodami arba toje šalyje išduodami dokumentai neapima visų keliamų klausimų – pateikiama oficiali tiekėjo deklaracija arba lygiavertis dokumentas.

4. REIKALAVIMAI PASIŪLYMŲ PATEIKIMUI

- 4.1. Tiekėjo pasiūlymas bei kita korespondencija pateikiama lietuvių arba anglų kalba.
- 4.2. Pasiūlymas teikiamas atsiuntus jį el. paštu info@anvalda.lt arba paštu, per pasiuntinį ar tiesiogiai atvykus šiuo adresu: Fabriko g. 28, LT-25135, Vilnius darbo laiku nuo 9:00 iki 16:00. Jei pasiūlymas teikiamas ne elektroniniu paštu, jis turi būti pateiktas užklijuotame voke. Ant voko turi būti užrašyta: UAB „ANVALDA“ DAŽYMO LINIJOS MODERNIZAVIMAS. Ant voko taip pat nurodomas Tiekėjo pavadinimas ir jo kontaktinė informacija bei užrašas „Neatplėšti iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos“. Vokas su pasiūlymu grąžinamas jį atsiuntusiam tiekėjui, jeigu pasiūlymas pateiktas neužklijuotame voke.
- 4.3. Pasiūlymą sudaro:
- 4.3.1. užpildyta pasiūlymo forma, parengta pagal šių pirkimo konkurso sąlygų 2 priedą, bei pasiūlymo formoje nurodyti dokumentai;
- 4.3.2. jungtinės veiklos sutarties kopija, jei pasiūlymą teikia ūkio subjektų grupė.
- 4.4. Tiekėjas gali pateikti tik vieną pasiūlymą – individualiai arba kaip ūkio subjektų grupės narys. Jei tiekėjas pateikia daugiau kaip vieną pasiūlymą arba ūkio subjektų grupės narys dalyvauja teikiant kelis pasiūlymus, visi tokie pasiūlymai bus atmesti.
- 4.5. Tiekėjams nėra leidžiama pateikti alternatyvių pasiūlymų. Tiekėjui pateikus alternatyvų pasiūlymą, jo pasiūlymas ir alternatyvus pasiūlymas (alternatyvūs pasiūlymai) bus atmesti.
- 4.6. Pasiūlymo pateikimo terminas nurodytas skelbime apie pirkimą, kuris paskelbtas interneto svetainėje esinvesticijos.lt.

- 4.7. Pasiūlymo kaina pateikiama eurais su PVM. ²Į kainą turi būti įskaityti visi mokesčiai ir visos tiekėjo išlaidos.
- 4.8. Pasiūlymo kaina vertinama eurais be PVM.
- 4.9. Pasiūlymas turi galioti ne trumpiau nei 90 dienų nuo pasiūlymo pateikimo dienos. Jeigu pasiūlyme nenurodytas jo galiojimo laikas, laikoma, kad pasiūlymas galioja tiek, kiek numatyta pirkimo dokumentuose.
- 4.10. Pirkėjas neatsako už pašto vėlavimus, el. pašto sutrikimus ar kitus nenumatytus atvejus, dėl kurių pasiūlymai nebuvo gauti ar gauti pavėluotai. Pavėluotai gauti pasiūlymai neatplėšiami ir grąžinami tiekėjui registruotu laišku, pavėluotai gauti pasiūlymai el. paštu nevertinami, o pasiūlymą pateikęs tiekėjas informuojamas el. paštu apie pavėluotai gautą pasiūlymą.
- 4.11. Pirkėjas užtikrina, kad prie el. pašto, kuriuo bus siunčiami pasiūlymai, priėjimą turės tik atitinkamas teisės turintys Pirkėjo atsakingi darbuotojai ir visi pasiūlymai bus peržiūrimi ir nagrinėjami tik pasibaigus pasiūlymų pateikimo terminui.

5. KONKURSO SĄLYGŲ PAAIŠKINIMAS IR PATIKSLINIMAS

- 5.1. Pirkėjas atsako į kiekvieną Tiekėjo rašytinį prašymą paaiškinti ar patikslinti pirkimo sąlygas, jeigu prašymas gautas ne vėliau kaip prieš 3 darbo dienas iki pirkimo pasiūlymų pateikimo termino pabaigos. Į laiku gautą tiekėjo prašymą paaiškinti konkurso sąlygas pirkėjas atsako ne vėliau kaip per 2 darbo dienas nuo jo gavimo dienos ir ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos.
- 5.2. Nesibaigus pasiūlymų pateikimo, bet ne vėliau kaip likus 2 darbo dienoms iki pasiūlymų pateikimo termino pabaigos, Pirkėjas turi teisę savo iniciatyva paaiškinti, patikslinti konkurso sąlygas.
- 5.3. Jei paskelbus kvietimą dalyvauti pirkime keičiama esminė pasiūlymams parengti būtina informacija, taip pat kai tiekėjui (-ams) teikiami su pirkimu susiję paaiškinimai ir (ar) keičiami ir (ar) tikslinami kvalifikacijos reikalavimai, Pirkėjas interneto svetainėje esinvesticijos.lt paskelbia pakeistą kvietimą dalyvauti pirkime, iš naujo nustatydamas ne trumpesnę kaip 5 darbo dienų terminą pasiūlymams pateikti.

6. PASIŪLYMŲ NAGRINĖJIMAS IR VERTINIMAS

- 6.1. Pasiūlymų nagrinėjimo, vertinimo ir palyginimo procedūras atlieka Komisija, tiekėjams ar jų įgaliotiems atstovams nedalyvaujant.
- 6.2. Pirkėjas vertina, ar tiekėjų pasiūlymai (jei buvo vykdomos derybos – galutiniai pasiūlymai) atitinka konkurso sąlygose nustatytus reikalavimus.
- 6.3. Jei tiekėjas pateikė netikslius, neišsamius ar klaidingus dokumentus ar duomenis apie atitiktą konkurso sąlygose nustatytiems reikalavimams arba šių dokumentų ar duomenų trūksta, Pirkėjas gali prašyti kandidatą ar dalyvį šiuos dokumentus ar duomenis patikslinti, papildyti arba paaiškinti per jo nustatytą terminą.
- 6.4. Pirkėjas turi teisę reikalauti, kad tiekėjas pagrįstų pasiūlyme nurodytą kainą ar jos sudedamąsias dalis, jeigu jos atrodo neįprastai mažos, nurodydama konkrečius dokumentus ir duomenis, kuriuos tiekėjas turi pateikti.
- 6.5. Pirkėjas iš galimo laimėtojo prašo pateikti dokumentus, kurie įrodytų atitiktą pirkimo dokumentuose nustatytiems kvalifikacijos reikalavimams.
- 6.6. Konkurso sąlygų 6.7 p. nustatytais atvejais pasiūlymas atmetamas. Apie pasiūlymo atmetimą tiekėjas informuojamas iki pirkimo sutarties sudarymo.
- 6.7. Pasiūlymas atmetamas, jeigu:
 - 6.7.1. tiekėjas pateikė daugiau nei vieną pasiūlymą (atmetami visi tiekėjo pasiūlymai);
 - 6.7.2. pasiūlymas (jei vykdomos derybos – galutinis pasiūlymas) neatitiko konkurso sąlygose nustatytų reikalavimų arba dalyvis, Pirkėjo prašymu, nekeisdamas pasiūlymo esmės, nepaaiškino arba nepatikslino savo pasiūlymo;
 - 6.7.3. tiekėjas per Pirkėjo nurodytą terminą neištaisė aritmetinių klaidų ir (ar) nepaaiškino pasiūlymo;
 - 6.7.4. buvo pasiūlyta neįprastai maža kaina ir tiekėjas, Pirkėjo prašymu, nepateikė raštiško kainos sudėtinųjų dalių pagrindimo arba kitaip nepagrindė neįprastai mažos kainos;
 - 6.7.5. tiekėjas pateikė melagingą informaciją, kurią Pirkėjas gali įrodyti bet kokiomis teisėtomis priemonėmis;
 - 6.7.6. tiekėjo, kurio pasiūlymas neatmetas dėl kitų priežasčių, buvo pasiūlyta per didelė, Pirkėjui nepriimtina pasiūlymo kaina.
- 6.8. Pirkėjo neatmesti pasiūlymai vertinami pagal mažiausios kainos kriterijų.
- 6.9. Kai kelių tiekėjų pasiūlymų kainos vienodos laimėtoju skelbiamas tiekėjas, kurio pasiūlymas pateiktas anksčiausiai.

² Jei 4.6 punkte nurodyta, kad kainos pasiūlymuose gali būti nurodomos ir kita valiuta, šiame punkte nurodoma, kad pasiūlyme nurodyta kaina užsienio valiuta bus perskaičiuota eurais pagal Europos Centrinio Banko paskelbtą euro ir užsienio valiutos santykį paskutinę pasiūlymų pateikimo dieną.

- 6.10. Pirkimo sutartis sudaroma raštu su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju. Sudarant pirkimo sutartį negali būti keičiama laimėjusio tiekėjo galutinio pasiūlymo kaina ir sąlygos, taip pat kvietime dalyvauti pirkime nustatytos sąlygos.
- 6.11. Jeigu tiekėjas, kurio pasiūlymas pripažintas laimėjusiu iki nurodyto laiko nesudaro pirkimo sutarties, Pirkėjas siūlo sudaryti pirkimo sutartį kitam Pirkime dalyvavusiam tiekėjui, kurio pasiūlymas yra ekonomiškai naudingiausias.
- 6.12. Pirkėjas, nedelsiant po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie laimėjusio pasiūlymo charakteristikas ir santykinis pranašumus, įskaitant kainą, dėl kurių šis pasiūlymas buvo pripažintas geriausiu, taip pat šį pasiūlymą pateikusių dalyvio pavadinimą.

7. DERYBOS

- 7.1. Šio Pirkimo metu gali būti vykdomos Derybos.
- 7.2. Derybos yra vykdomos su visais tiekėjais, kurie atitinka nustatytus minimalius kvalifikacijos reikalavimus ir pasiūlymų pateikimo reikalavimus. Su kiekvienu tiekėju susitinkama atskirai. Derybų metu visiems tiekėjams pateikiama ta pati (vienoda) informacija. Derybų rezultatai įforminami protokolu, kuris rengiamas kiekvienam tiekėjui atskirai.
- 7.3. Derybos gali būti vykdomos dėl visų perkamų darbų, prekių ar paslaugų charakteristikų, įskaitant kainą, kokybę, komercines sąlygas ir socialinius, aplinkosaugos ir inovacinius aspektus.
- 7.4. Nesiderama dėl minimalių reikalavimų, taikomų pirkimo objektui, tiekėjų kvalifikacijai, tiekėjų pasiūlymams, šių pasiūlymų vertinimo kriterijų ir esminių pirkimo sutarties sąlygų, išskyrus esminių sutarties sąlygų pagerinimą Pirkėjo naudai.
- 7.5. Galutiniu pasiūlymu laikomas galutinių derybų rezultatas, užfiksuoto derybų protokole.
- 7.6. Jei tiekėjas neatvyksta į derybas, jo galutiniu pasiūlymu laikomas jo pirminis pasiūlymas.
- 7.7. Tiekėjų galutiniai pasiūlymai vertinami pagal nurodytus vertinimo kriterijus.

8. PIRKIMO SUTARTIES SĄLYGOS

- 8.1. Prekė turi būti pristatyta, sumontuota, paleista ir Pirkėjo personalas apmokytas dirbti su Preke per 12 mėn. nuo pirkimo-pardavimo sutarties įsigaliojimo, t.y. nuo sutarties pasirašymo dienos. Šis terminas gali būti koreguojamas Pirkėjo ir Tiekėjo sutarimu (Pirkėjui pritarus ar paprašius), tačiau negali būti ilgesnis nei 90 kalendorinių dienų.
- 8.2. Jei dėl pandemijos, karo veiksmų ar kitų nenumatytų aplinkybių esant pagrįstoms ir objektyvioms priežastims (įskaitant valstybės institucijų dokumentų išdavimo terminų vėlavimus ar pratęsimus (jeigu reikalingas)), dėl kurių Tiekėjas ar Pirkėjas nepajėgia sutartyje įgyvendinti nurodytų tarpinių ar galutinių terminų, abiejų šalių bendru susitarimu sutartis gali būti pratęsta ar sustabdyta ir atitinkamai pratęsta sutarties sustabdymo terminui.
- 8.3. Mokėjimo sąlygos:
 - 8.3.1. 20 proc. sutarties sumos be PVM sumokama per 30 darbo dienų nuo Sutarties pasirašymo;
 - 8.3.2. 40 proc. tarpinis mokėjimas nuo sutarties sumos be PVM sumokamas iki Prekės ar jos dalies išsiuntimo Pirkėjui. Mokėjimai atliekami dalimis atskiru šalių sudarytu susitarimu, kuriame bus apibrėžtas mokėjimų grafikas terminai ir sąlygos. Prekių tiekimo ir mokėjimų grafiko forma pateikiama Konkurso sąlygų 4 priede ir sudarius pirkimo-pardavimo sutartį su Tiekėju tampa jos neatsiejama dalimi. Mokėjimai vykdomi per 30 darbo dienų po išankstinės ar tarpinės sąskaitos už Prekę ar jos dalį pateikimą Pirkėjui.
 - 8.3.3. 40 proc. nuo sutarties sumos be PVM sumokama per 45 darbo dienas po galutinės sąskaitos išrašymo dienos ir galutinio Prekės ar jos dalies priėmimo-perdavimo akto pasirašymo dienos.
- 8.4. PVM apskaičiuojamas ir sumokamas prievolės apskaičiuoti PVM atsiradimo metu galiojančių teisės aktų nustatyta tvarka.
- 8.5. Tiekėjui laiku ir (arba) tinkamai neįvykdžius sutarties be pagrįstų ir nuo Tiekėjo nepriklausančių aplinkybių, Pirkėjas skaičiuoja 0,01 % dydžio delspinigius nuo neįvykdytos Pirkimo sutarties už kiekvieną uždelstą dieną vertės tol, kol bus įvykdyti visi įsipareigojimai, tačiau neviršijant 5 proc. Sutarties vertės.
- 8.6. Be pateisinamų priežasčių per Sutartyje nustatytą terminą Pirkėjui nesumokėjus už tinkamai atliktą ir priimtą Pirkimo objektą, Tiekėjas gali pareikalauti mokėti 0,01 proc. dydžio delspinigius nuo vėluojamos sumokėti sumos už kiekvieną uždelstą dieną, kol bus įvykdyti visi įsipareigojimai, tačiau neviršijant 5 proc. Sutarties vertės.
- 8.7. Pirkimo sutartis pasirašoma su laimėjusį pasiūlymą pateikusių tiekėju šiose konkurso sąlygose nustatytais sąlygomis, vadovaujantis Taisyklėmis ir Civiliniu kodeksu;
- 8.8. Pirkimo sutartis gali būti keičiama, kai pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis ir bendra atskirų pakeitimų pagal šį punktą vertė neviršija 10 procentų pradinės pirkimo sutarties vertės prekių ar paslaugų pirkimo atveju

ir pakeitimu iš esmės nepakeičiamas pirkimo sutarties pobūdis. Kiti Pirkimo sutarties pakeitimai gali būti atliekami tik Taisyklėse nurodytais atvejais

8.9. Pardavėjui vėluojant pristatyti Prekę daugiau nei 90 kalendorinių dienų, Pirkėjas turi teisę vienašališkai nutraukti Sutartį ir reikalauti visų sumokėtų sumų grąžinimo.

9. PRIEDAI

Priedas Nr.1. Techninė specifikacija

Priedas Nr.2. Pasiūlymo forma

Priedas Nr.3. Tiekėjo deklaracija

Priedas Nr.4. Prekių tiekimo ir mokėjimų grafiko forma

TECHNINĖ SPECIFIKACIJA

UAB „ANVALDA“ (toliau – Pirkėjas) įgyvendina projektą, bendrai finansuojamą Europos Sąjungos struktūrinės paramos lėšomis, ir numato vykdyti miltelinio dažymo linijos modernizavimą.

Ši techninė specifikacija yra neatsiejama Konkursinių sąlygų dalis. Prekių techninės ir/ar funkcinės savybės yra suprantamos kaip minimalios reikalingos Pirkėjui, tačiau Tiekėjai gali siūlyti lygiavertčius arba geresnius parametrus nei nurodyta techninėje specifikacijoje. Jeigu techninėje specifikacijoje būtų panaudotas konkretus Prekės pavadinimas, modelis ar šaltinis, procesas ar prekės ženklas, patentas, tipai, konkreti kilmė ar gamyba, standartai ar pan., Tiekėjai turi teisę siūlyti lygiavertę ar geresnės charakteristikos Prekę. Tiekėjas turi siūlyti naują ir nenaudotą Prekę.

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (parametrai)
1.	Technologinis dažymo procesas	Dažomos detalės yra įvairaus storio, nuo 1mm iki 30mm, pagamintos iš plieno, nerūdijančio plieno, aliuminio, cinkuoto plieno. Projektuojant liniją, turi būti atsižvelgta į skirtingų medžiagų ir jų storių dažymo ypatumus.
1.1.	Dažymo proceso eiga	<ul style="list-style-type: none"> • Detalės pakabinamos ant konvejerio • Detalės yra nušratuojamos automatinio šratavimo kabinoje. Detalė yra nupučiama oro srautu, pašalinant šratą nuo jos. • Po šratavimo detalė keliauja į rankinio nupūtimo/nusiurbimo kamerą, kur rankiniu būdu šratai yra pašalinami nuo sudėtingų formų detalių. • Detalės yra plaunamos plovykloje. • Detalės yra džiovinamos džiovykloje. • Jeigu detalės yra karštai cinkuotos, tuomet jos važiuoja į polimerizacijos pečių, kur yra iškaitinamos iki dažymo (kitoms detalėms šis procesas yra praleidžiamas). • Detalės yra dažomos automatinio miltelinio dažymo kabinoje. Sudėtingų formų detalėms yra palikta galimybė rankiniu būdu pabaigti dažyti sunkiai prieinamas vietas. • Nestandartinėms detalėms, dėl savo gabaritų netelpančioms į automatinę liniją, turi būti įrengta rankinio dažymo kamera. • Nudažytos detalės važiuoja į polimerizacijos pečių, kur detalės yra kaitinamos iki reikalingos temperatūros. • Iš polimerizacijos pečiaus detalės patenka į vėsinimo zoną, kur ventiliatorių pagalbą yra atvėsinamos. • Detalės keliauja į pakavimo zoną, kur jos yra nuimamos nuo konvejerio.

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (parametrai)
1.2.	Bendri reikalavimai linijai	<ul style="list-style-type: none"> • Detalės dažymo kelias turi būti suprojektuotas protingai ir turi dažymo procesą. • Visos kabinos kuriuose šildytuvų pagalba yra keliama temperatūra, turi būti izoliuotos, siekiant sumažinti šilumos nuostolius.
2.	Bendri linijos parametrai	-
2.1.	Bendra instaliuota el. galia	800,0 kW (±10%)
2.2.	Instaliuota šiluminė galia	970,0 kW (±10%)
2.3.	Šilumos nešėjas – gamtinės dujos	Privaloma
2.4.	Dažomos detalės gabaritas	Ne mažiau 6,0 x 0,5 x 2,0 m
2.5.	Dažomos detalės svoris	Ne mažiau 1000kg
2.6.	Automatinės linijos greitis	Reguliuojamas nuo 0.5-1.5 m/min (arba platesniame diapazone)
2.7.	Visos linijos užimamas plotas	Ne daugiau 75 x 20 m
2.8.	Pagrindiniai funkciniai mazgai (funkcionalumas):	-
2.8.1.	Plovimas (tunelinis) sudarytas iš 2 kamerų. Pirmą kamerą- plovimas, nuriebalinimas, ėsdinimas. Antra kamera- plovimas techniniu vandeniu, plovimas demineralizuotu vandeniu.	Privaloma
2.8.2.	Džiovinimas (automatinis)	Privaloma
2.8.3.	Transportavimas (automatinis)	Privaloma
2.8.4.	Šratavimas (automatinis)	Privaloma
2.8.5.	Dažymas (automatinis)	Privaloma
2.8.6.	Dažymas (rankinis)	Privaloma
2.8.7.	Polimerizavimas (automatinis)	Privaloma
2.8.8.	Polimerizavimas (rankinis)	Privaloma
2.8.9.	Linijos valdymas – skaitmeninis / automatika	Privaloma
2.8.10.	Visi linijos mazgai pritaikyti automatiniam transportavimui ir našumas tenkinantis didžiausią linijos projekcinį greitį.	Privaloma
3.	Atskiri mazgai ir jų pagrindiniai parametrai:	-
3.1.	Tunelinė plovykla 1 kamera (plovimas, nuriebalinimas, ėsdinimas):	
3.1.1.	Dujinio šildytuvo galia	Ne mažiau 160kW
3.1.2.	Elektrinio šildytuvo galia	Ne mažiau 96kW
3.1.3.	Darbinė vandens temperatūra	40-45 °C (arba platesniame diapazone)
3.1.4.	Plovyklos vandens srautas	Ne mažiau – 4800 ltr./min
3.1.5.	Nupūtimo ventiliatoriai ne mažiau 2 vnt.	Suminis oro srautas ne mažiau 4800 m ³ /h
3.2.	Tunelinė plovykla 2 kamera- plovimas techniniu vandeniu, plovimas demineralizuotu vandeniu:	
3.2.1.	Plovyklos vandens srautas	Ne mažiau – 2800 ltr./min

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (parametrai)
3.3.	Džiovinimas	-
3.3.1.	Dujinis šildytuvas	Ne mažiau 160kW
3.3.2.	Elektrinis šildytuvas ne mažiau 2 vnt	Suminė šildytuvų galia ne mažiau 144kW
3.3.3.	Ventiliatoriai ne mažiau 4 vnt	Suminis oro srautas ne mažiau 20 000m ³ /h
3.4.	Dažymo kamera:	-
3.4.1.	Automatinės dažymo kamera	Privaloma
3.4.2.	Automatinės dažymo kameros vidaus matmenys	Ne mažiau 5,5 x 1,5 x 2,8 m
3.4.3.	Durys dažytojo priėjimui	Priekyje ir gale, ne mažesnės nei 0,7 x 2,2 m.
3.4.4.	Dažų atgavimo sistema	Monociklonas. Dažų surinkimo efektyvumas ne mažiau 95%, kai dalelės dydis >10µm
3.4.5.	Leistinas dalelių kiekis ore po filtravimo	Orui grąžinamam į kabiną ≤10 mg/m ³ Orui grąžinamam į aplinką ≤1 mg/m ³
3.4.6.	Automatinis dažų manipulatorius	Vertikali manipulatoriaus eiga ne mažiau- 2,2 m Reguliuojamas eigos greitis, nuo 0 m/s iki 0,55 m/s arba platesniam diapazone
3.4.7.	Elektrostatinis dažų purkštuvai automatiniam manipuliatoriui	Ne mažiau 8 vnt. Nordson, Gema, Wagner (arba lygiavertis gamintojas).
3.4.8.	Rankinis, elektrostatinis dažų purkštuvai	Ne mažiau 2 vnt. Nordson, Gema, Wagner (arba lygiavertis gamintojas).
3.4.9.	Gaisrinė sauga	Gaisro davikliai- ne mažiau 2vnt. Automatinė gaisro gesinimo sistema naudojant CO ₂ ar kita dujiniu pagrindu veikiančią priešgaisrinę sistemą
3.4.10.	Rankinio dažymo kamera	Privaloma
3.4.11.	Rankinės dažymo kameros vidaus matmenys	Ne mažiau 7,0 x 2,5 x 3,25 m
3.4.12.	Rankinis, elektrostatinis dažų purkštuvai	Ne mažiau 1 vnt. Nordson, Gema, Wagner (arba lygiavertis gamintojas).
3.5.	Polimerizavimo krosnis:	-
3.5.1.	Automatinio polimerizavimo krosnies vidaus matmenys	Ne mažiau 27,75 x 0,8 x 3,4 m
3.5.2.	Dujinis šildytuvas	Ne mažiau 2 vnt, kurių kiekvieno galia ne mažiau 200kW
3.5.3.	Elektrinis šildytuvas	Ne mažiau 3 vnt, kurių kiekvieno galia ne mažiau 100 kW
3.5.4.	Ventiliatoriai oro cirkuliavimui	Ne mažiau 6 vnt, kurių kiekvieno našumas ne mažiau 6000 m ³ /h
3.5.5.	Didžiausia pasiekama temperatūra	Ne mažiau 220°C
3.5.6.	Rankinio polimerizavimo krosnies vidaus matmenys	Ne mažiau 6,4 x 1,6 x 3,1 m

Eil. Nr.	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (parametrai)
3.5.7.	Dujinis šildytuvas	Ne mažiau 250 kW
3.6.	Transportavimas	-
3.6.1.	Automatinės pastūmos sistema	Privaloma
3.6.2.	Linijos ilgis	Apskaičiuojamas pagal poreikį užtikrinant pilną Tiekėjo siūlomos linijos aptarnavimą.
3.6.3.	Variklių galia	Apskaičiuojama pagal Tiekėjo suprojektuotą siūlomos linijos ilgį ir nurodytą detalių maksimalų svorį.
3.6.4.	Keltuvas	Linija privalo detalių nukabinimo, pakabinimo zonoje turėti keltuvas. Keltuvas turi nuo žemės pakelti ne mažiau 1000kg svorio detalę į transporterio aukštį.
4.1.	Garantija* prašoma 24 mėn. garantija yra pailginta garantija nei įprastai taikoma rinkoje (12 mėn.)	Ne mažiau 24 mėn.
4.2.	Įmonės atsakingų darbuotojų instruktavimas apie tvarų įrangos naudojimą (racionalų ir taupų energijos panaudojimą)*	Privaloma

*- Papildomi reikalavimai, kurie užtikrina Pirkimo sąlygų 2.5 p. nuostatų įgyvendinimą.

**PASIŪLYMAS
DĖL DAŽYMO LINIJOS MODERNIZAVIMO**

data

vieta

Tiekėjo pavadinimas	
Tiekėjo adresas	
Už pasiūlymą atsakingo asmens vardas, pavardė	
Telefono numeris	
El. pašto adresas	

Šiuo pasiūlymu pažymime, kad sutinkame su visomis pirkimo sąlygomis, nustatytomis:

- 1) konkurso skelbime, paskelbtame www.esinvesticijos.lt, 2025-04-07;
- 2) konkurso sąlygose;
- 3) pirkimo dokumentų prieduose.

Mes siūlome šias **Prekes**:

Eil. Nr.	Prekių/paslaugų/darbų pavadinimas	Kiekis	Mato vnt.	Mato vieneto kaina Eur be PVM	Kaina EUR be PVM (3x5)
1	2	3	4	5	6
1.	DAŽYMO LINIJOS MODERNIZAVIMAS	1	Kompl.		
Pasiūlymo kaina EUR be PVM (6 stulpelio reikšmių suma)					
PVM (pildoma, jei taikoma)*					
Pasiūlymo kaina EUR su PVM					

Pasiūlymo kaina Eur su PVM žodžiais: _____.

*Jei „PVM“ laukas nepildomas, nurodykite priežastis, dėl kurių PVM nemokamas: _____.

Siūlomos prekės, paslaugos ir darbai visiškai atitinka pirkimo dokumentuose nurodytus reikalavimus, siūlomi techniniai sprendiniai yra išpildomi ir jų savybės tokios:

Eil. Nr.	Pageidaujami Prekės funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimai (apibūdinimai) ir reikšmės (pildo Pirkėjas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (rodikliai)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių pavadinimas (apibūdinimas) ir jų faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)
	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)		
1.	Technologinis dažymo procesas	Dažomos detalės yra įvairaus storio, nuo 1mm iki 30mm, pagamintos iš plieno, nerūdijančio plieno, aliuminio, cinkuoto plieno. Projektuojant liniją, turi būti atsižvelgta į skirtingų medžiagų ir jų storių dažymo ypatumus.	
1.1.	Dažymo proceso eiga	<ul style="list-style-type: none"> • Detales pakabinamos ant konvejerio 	

Eil. Nr.	Pageidaujami Prekės funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimai (apibūdinimai) ir reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomoms Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių pavadinimas (apibūdinimas) ir jų faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)
	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (rodikliai)
		<ul style="list-style-type: none"> • Detalės yra nušratuojamos automatinio šratavimo kabinoje. Detalė yra nupučiama oro srautu, pašalinant šratas nuo jos. • Po šratavimo detalė keliauja į rankinio nupūtimo/nusiurbimo kamerą, kur rankiniu būdu šratai yra pašalinami nuo sudėtingų formų detalių. • Detalės yra plaunamos plovykloje. • Detalės yra džiovinamos džiovykloje. • Jeigu detalės yra karštai cinkuotos, tuomet jos važiuoja į polimerizacijos pečių, kur yra iškaitinamos iki dažymo (kitoms detalėms šis procesas yra praleidžiamas). • Detalės yra dažomos automatinio miltelinio dažymo kabinoje. Sudėtingų formų detalėms yra palikta galimybę rankiniu būdu pabaigti dažyti sunkiai prieinamas vietas. • Nestandartinėms detalėms, dėl savo gabaritų netelpančioms į automatinę liniją, turi būti įrengta rankinio dažymo kamera. • Nudažytos detalės važiuoja į polimerizacijos pečių, kur detalės yra kaitinamos iki reikalingos temperatūros. • Iš polimerizacijos pečiaus detalės patenka į vėsinimo zoną, kur ventiliatorių pagalbą yra atvėsinaamos. • Detalės keliauja į pakavimo zoną, kur jos yra nuimamos nuo konvejerio.
1.2.	Bendri reikalavimai linijai	<p>Detalės dažymo kelias turi būti suprojektuotas protingai ir turi dažymo procesą.</p> <p>Visos kabinos kuriuose šildytuvų pagalba yra keliama temperatūra, turi būti izoliuotos, siekiant sumažinti šilumos nuostolius.</p>
2.	Bendri linijos parametrai	-
2.1.	Bendra instaliuota el. galia	800,0 kW (±10%)
2.2.	Instaliuota šiluminė galia	970,0 kW (±10%)

Eil. Nr.	Pageidaujami Prekės funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimai (apibūdinimai) ir reikšmės (pildo Pirkėjas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (rodikliai)	Siūlomoms Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių pavadinimas (apibūdinimas) ir jų faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)
	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)		
2.3.	Šilumos nešėjas – gamtinės dujos	Privaloma	
2.4.	Dažomos detalės gabaritas	Ne mažiau 6,0 x 0,5 x 2,0 m	
2.5.	Dažomos detalės svoris	Ne mažiau 1000kg	
2.6.	Automatinės linijos greitis	Reguliuojamas nuo 0.5-1.5 m/min (arba platesniame diapazone)	
2.7.	Visos linijos užimamas plotas	Ne daugiau 75 x 20 m	
2.8.	Pagrindiniai funkciniai mazgai (funkcionalumas):	-	
2.8.1.	Plovimas (tunelinis) sudarytas iš 2 kamerų. Pirma kamera- plovimas, nuriebalinimas, ėsdinimas. Antra kamera- plovimas techniniu vandeniu, plovimas demineralizuotu vandeniu.	Privaloma	
2.8.2.	Džiovinimas (automatinis)	Privaloma	
2.8.3.	Transportavimas (automatinis)	Privaloma	
2.8.4.	Šratavimas (automatinis)	Privaloma	
2.8.5.	Dažymas (automatinis)	Privaloma	
2.8.6.	Dažymas (rankinis)	Privaloma	
2.8.7.	Polimerizavimas (automatinis)	Privaloma	
2.8.8.	Polimerizavimas (rankinis)	Privaloma	
2.8.9.	Linijos valdymas – skaitmeninis / automatika	Privaloma	
2.8.10.	Visi linijos mazgai pritaikyti automatiniam transportavimui ir našumas tenkinantis didžiausią linijos projektinį greitį.	Privaloma	
3.	Atskiri mazgai ir jų pagrindiniai parametrai:	-	
3.1.	Tunelinė plovykla 1 kamera (plovimas, nuriebalinimas, ėsdinimas):		
3.1.1.	Dujinio šildytuvo galia	Ne mažiau 160kW	
3.1.2.	Elektrinio šildytuvo galia	Ne mažiau 96kW	
3.1.3.	Darbinė vandens temperatūra	40-45 °C (arba platesniame diapazone)	
3.1.4.	Plovyklos vandens srautas	Ne mažiau – 4800 ltr./min	
3.1.5.	Nupūtimo ventiliatoriai ne mažiau 2 vnt.	Suminis oro srautas ne mažiau 4800 m³/h	
3.2.	Tunelinė plovykla 2 kamera- plovimas techniniu vandeniu, plovimas demineralizuotu vandeniu:		
3.2.1.	Plovyklos vandens srautas	Ne mažiau – 2800 ltr./min	
3.3.	Džiovinimas	-	
3.3.1.	Dujinis šildytuvas	Ne mažiau 160kW	

Eil. Nr.	Pageidaujami Prekės funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimai (apibūdinimai) ir reikšmės (pildo Pirkėjas)		Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių pavadinimas (apibūdinimas) ir jų faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)
	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (rodikliai)	
3.3.2.	Elektrinis šildytuvas ne mažiau 2 vnt	Suminė šildytuvų galia ne mažiau 144kW	
3.3.3.	Ventiliatoriai ne mažiau 4 vnt	Suminis oro srautas ne mažiau 20 000m ³ /h	
3.4.	Dažymo kamera:	-	
3.4.1.	Automatinės dažymo kamera	Privaloma	
3.4.2.	Automatinės dažymo kameros vidaus matmenys	Ne mažiau 5,5 x 1,5 x 2,8 m	
3.4.3.	Durys dažytojo priėjimui	Priekyje ir gale, ne mažesnės nei 0,7 x 2,2 m.	
3.4.4.	Dažų atgavimo sistema	Monociklonas. Dažų surinkimo efektyvumas ne mažiau 95%, kai dalelės dydis >10µm	
3.4.5.	Leistinas dalelių kiekis ore po filtravimo	Orui grąžinamam į kabiną ≤10 mg/m ³ Orui grąžinamam į aplinką ≤1 mg/m ³	
3.4.6.	Automatinis dažų manipulatorius	Vertikali manipulatoriaus eiga ne mažiau- 2,2 m Reguliuojamas eigos greitis, nuo 0 m/s iki 0,55 m/s arba platesniam diapazone	
3.4.7.	Elektrostatinis dažų purkštuvai automatiniam manipuliatoriui	Ne mažiau 8 vnt. Nordson, Gema, Wagner (arba lygiavertis gamintojas).	
3.4.8.	Rankinis, elektrostatinis dažų purkštuvai	Ne mažiau 2 vnt. Nordson, Gema, Wagner (arba lygiavertis gamintojas).	
3.4.9.	Gaisrinė sauga	Gaisro davikliai- ne mažiau 2vnt. Automatinė gaisro gesinimo sistema naudojant CO ₂ ar kita dujiniu pagrindu veikiančią priešgaisrinę sistemą	
3.4.10.	Rankinio dažymo kamera	Privaloma	
3.4.11.	Rankinės dažymo kameros vidaus matmenys	Ne mažiau 7,0 x 2,5 x 3,25 m	
3.4.12.	Rankinis, elektrostatinis dažų purkštuvai	Ne mažiau 1 vnt. Nordson, Gema, Wagner (arba lygiavertis gamintojas).	
3.5.	Polimerizavimo krosnis:	-	
3.5.1.	Automatinio polimerizavimo krosnies vidaus matmenys	Ne mažiau 27,75 x 0,8 x 3,4 m	
3.5.2.	Dujinis šildytuvas	Ne mažiau 2 vnt, kurių kiekvieno galia ne mažiau 200kW	
3.5.3.	Elektrinis šildytuvas	Ne mažiau 3 vnt, kurių kiekvieno galia ne mažiau 100 kW	
3.5.4.	Ventiliatoriai oro cirkuliavimui	Ne mažiau 6 vnt, kurių kiekvieno našumas ne mažiau 6000 m ³ /h	
3.5.5.	Didžiausia pasiekama temperatūra	Ne mažiau 220°C	

Eil. Nr.	Pageidaujami Prekės funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimai (apibūdinimai) ir reikšmės (pildo Pirkėjas)	Siūlomos Prekės funkcijų ir/ar techninių rodiklių pavadinimas (apibūdinimas) ir jų faktinės reikšmės (pildo Tiekėjas)	
	Funkcijų ir/ar techninių reikalavimų (rodiklių) pavadinimas (apibūdinimas)	Techniniai ir/arba funkciniai reikalavimai (rodikliai)	
3.5.6.	Rankinio polimerizavimo krosnies vidaus matmenys	Ne mažiau 6,4 x 1,6 x 3,1 m	
3.5.7.	Dujinis šildytuvas	Ne mažiau 250 kW	
3.6.	Transportavimas	-	
3.6.1.	Automatinės pastūmos sistema	Privaloma	
3.6.2.	Linijos ilgis	Apskaičiuojamas pagal poreikį užtikrinant pilną Tiekėjo siūlomos linijos aptarnavimą.	
3.6.3.	Variklių galia	Apskaičiuojama pagal Tiekėjo suprojektuotą siūlomos linijos ilgį ir nurodytą detalių maksimalų svorį.	
3.6.4.	Keltuvas	Linija privalo detalių nukabinimo, pakabinimo zonoje turėti keltuvas. Keltuvas turi nuo žemės pakelti ne mažiau 1000kg svorio detalę į transporterio aukštį.	
4.1.	Garantija* prašoma 24 mėn. garantija yra pailginta garantija nei įprastai taikoma rinkoje (12 mėn.)	Ne mažiau 24 mėn.	
4.2.	Įmonės atsakingų darbuotojų instruktavimas apie tvarų įrangos naudojimą (racionalų ir taupų energijos panaudojimą)*	Privaloma	

*- Papildomi reikalavimai, kurie užtikrina Pirkimo sąlygų 2.5 p. nuostatų įgyvendinimą.

Kartu su pasiūlymu pateikiami šie dokumentai:

Eil. Nr.	Pateiktų dokumentų pavadinimas	Dokumento puslapių skaičius

Pasiūlymas galioja iki termino, nustatyto pirkimo dokumentuose.

Aš, žemiau pasirašęs (-iusi), patvirtinu, kad visa pasiūlyme pateikta informacija yra teisinga ir kad nebuvo nuslėpta jokios informacijos, kurią buvo prašoma pateikti konkurso dalyviui.

Aš patvirtinu, kad atitinku pirkimo sąlygose nustatytus kvalifikacijos reikalavimus.

Aš susipažinau ir pritariu šių sąlygų 6.12 punkte išdėstyti nuostatai, kad „Pirkėjas, nedelsiant po pirkimo sutarties sudarymo, informuoja raštu visus pasiūlymus pateikusius tiekėjus apie laimėjusio pasiūlymo charakteristikas ir santykinis pranašumus, įskaitant kainą, dėl kurių šis pasiūlymas buvo pripažintas geriausiu, taip pat pat šį pasiūlymą pateikusio dalyvio pavadinimą.“.

(Jeigu pirkime dalyvauja ūkio subjektų grupė, deklaraciją pildo kiekvienas ūkio subjektas)

(Tiekėjo pavadinimas)

(Juridinio asmens teisinė forma, juridinio asmens kodas, pridėtinės vertės mokesčio mokėtojo kodas, jei juridinis asmuo yra pridėtinės vertės mokesčio mokėtojas, buveinė, kontaktinė informacija,)

KAM: UAB „ANVALDA“

DAŽYMO LINIJOS MODERNIZAVIMAS

TIEKĖJO DEKLARACIJA

_____ (nurodyti datą)

1. Aš, _____ (nurodyti Tiekėjo vadovo ar jo įgalioto asmens pareigų pavadinimą, vardą ir pavardę) tvirtinu, kad mano atstovaujama _____ (nurodyti Tiekėjo pavadinimą) dalyvaujanti UAB „UAB „ANVALDA“ atliekamame Konkurse, paskelbtame www.esinvesticijos.lt 2025-04-07 nėra bankrutavusi, likviduojama, su kreditoriais sudariusi taikos sutarties, sustabdžiusi ar apribojusi savo veiklos. Taip pat jai nėra iškelta restruktūrizavimo, bankroto byla, nėra vykdomas bankroto procesas ne teismo tvarka, nėra siekiama priverstinio likvidavimo procedūros ar susitarimo su kreditoriais.

2. Man žinoma, kad, jeigu mano pateikta deklaracija yra melaginga, pateiktas pasiūlymas bus atmestas.

3. Tiekėjas už deklaracijoje pateiktos informacijos teisingumą atsako įstatymų nustatyta tvarka.

Tiekėjo vadovo arba jo įgalioto asmens pareigos

parašas

Vardas Pavardė

PREKIŲ TIEKIMO IR MOKĖJIMŲ GRAFIKO FORMA

[Šalių rekvizitai]

remiantis [sutarties data] sudarytos pirkimo-pardavimo sutarties Nr. [sutarties numeris] sąlygomis sudarė šį susitarimą dėl Prekių tiekimo ir mokėjimų grafiko (toliau - "Prekių tiekimo ir mokėjimų grafikas")

Prekių tiekimo ir mokėjimų grafikas

Prekės (įrangos) pavadinimas	Kaina, Eur be PVM	Pristatymo data (ne vėliau nei)	Avansinis (20 %) mokėjimas		Tarpinis (40 %) mokėjimas		Galutinis (40 %) mokėjimas	
			Suma, Eur be PVM	Data (ne vėliau nei)	Suma, Eur be PVM	Data (ne vėliau nei)	Suma	Data (ne vėliau nei)
Prekės dalis – „Ivardinti“ (Prekės dalis Nr. 1)								
Prekės dalis – „Ivardinti“ (Prekės dalis Nr. 2)								
...								
Iš viso:								

Prekių tiekimo ir mokėjimų grafikas gali būti keičiamas ne dažniau nei vieną kartą per 2 mėnesius, skaičiuojant nuo jo sudarymo ar pakeitimo dienos. Ši sąlyga galioja tik tais atvejais, kai grafiką reikėtų koreguoti dėl sąlygų 8.1. ir 8.2. p. nurodytų priežasčių, t. y. esant sutarties pratęsimams, kurie galimi pagal konkurse nurodytas sąlygas. Avansinių, tarpinių ir galutinių mokėjimų tvarka nurodyta sąlygų 8.3 p. nekeičiama.

[Šalių rekvizitai, parašai]